

Cofinanciado por:



UNIÃO EUROPEIA
Fundo Europeu
de Desenvolvimento Regional

Designação do projeto: NEW WINDS - Processo de reparação de elementos mecânicos, de caixas de engrenagens, com alta potência suportada (>500Kw), que assegura a manutenção das funcionalidades mecânicas, prolonga a vida útil e possibilita a realização de um serviço rápido, a baixo custo.

Código do projeto: POCI-01-0247-FEDER-010126

Objetivo principal: Reforçar a investigação, o desenvolvimento tecnológico e a inovação

Região de intervenção: NORTE

Entidade beneficiária: SERMEC II - INDÚSTRIA, COMÉRCIO E SERVIÇOS, S.A.

Data de aprovação: 12-05-2016

Data de início: 07-12-2015

Data de conclusão: 06-12-2017

Custo total elegível: 991.534,23 euros

Apoio financeiro da União Europeia: FEDER – 388.176,93 euros

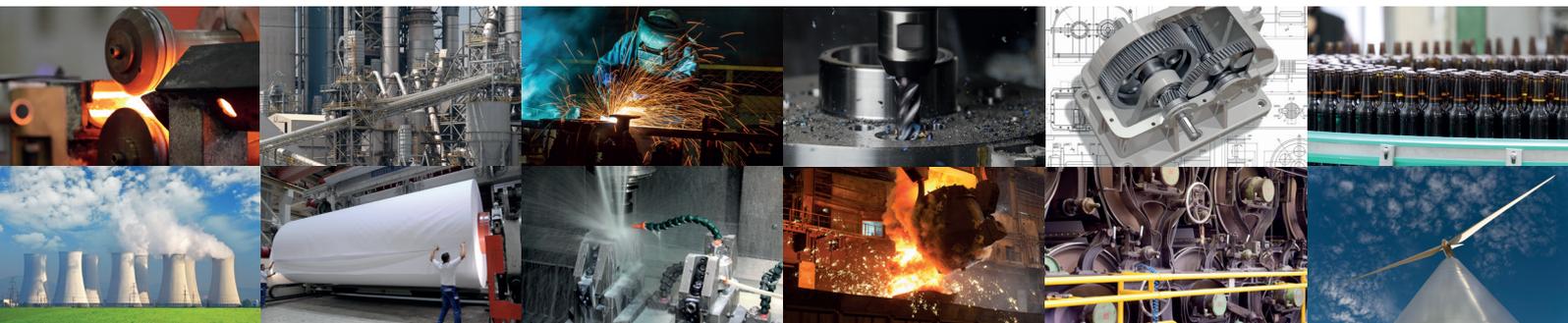
Objetivos, atividades e resultados esperados/atingidos:

A SERMEC II é uma empresa com mais de 50 anos de experiência na área da metalomecânica de precisão, com elevado know-how que aposta permanentemente na inovação tecnológica.

O projeto NEW WINDS, irá permitir à SERMEC II alargar o seu âmbito de atuação de fornecimento de serviços e produtos de metalomecânica, passando a atuar, a jusante, na recuperação/reconstrução de componentes mecânicos, e a montante, na conceção e desenvolvimento de novos processos tecnológicos e métodos que permitam a reconstrução/recuperação desses elementos.

Para o desenvolvimento deste projeto serão realizadas as seguintes atividades:

1. Estudos preliminares;
2. Conceção;
3. Especificações técnicas;
4. Desenvolvimento;



Cofinanciado por:



UNIÃO EUROPEIA
Fundo Europeu
de Desenvolvimento Regional

5. Construção de protótipos;
6. Testes e Ensaios;
7. Elaboração de documentação;
8. Promoção e divulgação.

O projeto visa, em termos genéricos, a investigação, conceção e desenvolvimento de um processo que permita a reconstrução, restauro e têmpera de elementos mecânicos de grande dimensão/potência suportada, utilizados por um vasto leque de setores e atividades sobretudo no âmbito do mercado industrial.

Para alcançar esta meta, traçam-se os seguintes objetivos para o projeto:

- Identificar os materiais de adição compatíveis com a matéria-prima base;
- Quantificar os limites/níveis de carga térmica local (prevenção de distorções ou defeitos metalúrgicos);
- Quantificar a matéria-prima de adição consumida;
- Caracterizar mecanicamente o processo (dureza, adesão, etc.);
- Verificar os parâmetros de controlo através de banco de ensaios;
- Verificar o nível de qualidade/fiabilidade dos componentes reparados;
- Otimizar os parâmetros dos processos;
- Conceber e desenvolver ferramentas específicas de apoio e operacionaliza.

